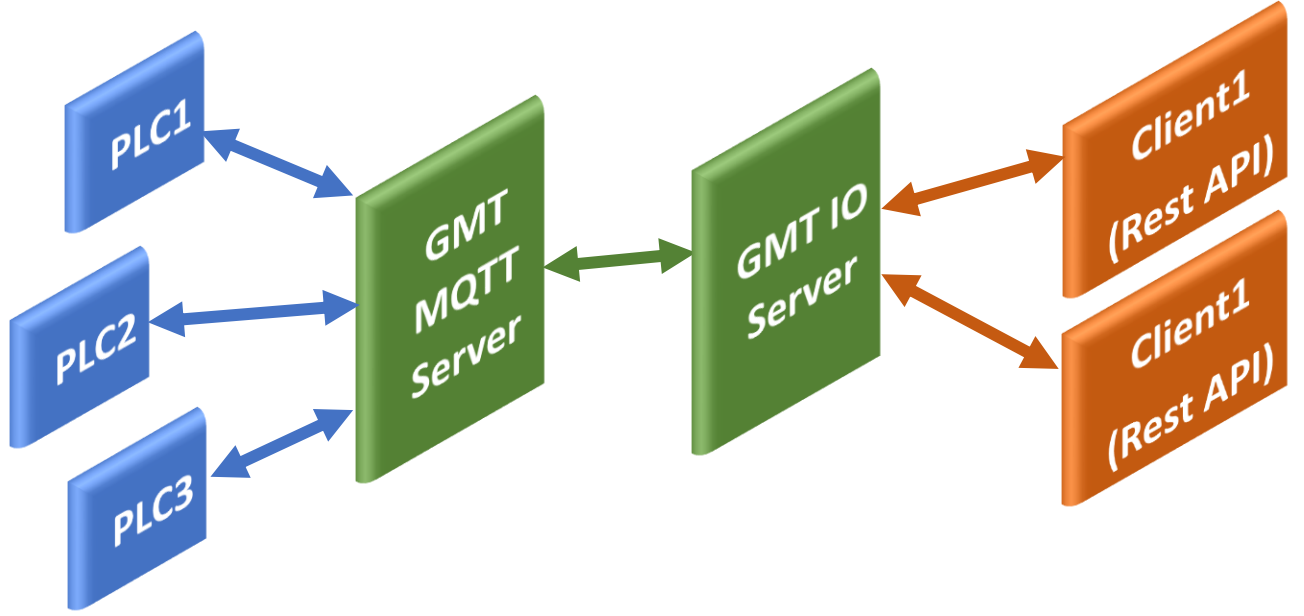


GMTCNT Rest Api dökümanı

GMTCNT PLC serisi ile GMTIO serveri üzerinden rest api hizmeti ile haberleşme sağlanabilir. PLC'nin haberleşme sağlaması için herhangi bir yönlendirme veya ayar yapılmasına gerek yoktur. Sadece okunması veya yazılması istenilen değişkenlere GMTSuite içinde MODBUS adresi atanması yeterlidir. Kullanılan akış şeması şu şekildedir.



GMTIO Server rest api hizmeti sunar. Okuma ve yazma olarak iki adet hizmeti bulunmaktadır.

Adres değeri okumak için

Host : io.gmtcontrol.com

Path : /readmem

Parametreler :

- 1 : macadr : Konuşulacak PLC'nin MAC adresi kullanılır. CPU yan etiketinde veya Suit ile de bulabileceğiniz bu adres ile PLC seçimini belirtilmiş olur. Format olarak "00:25:FC:01:B3:7A" gibi bir adres "00_25_fc_01_b3_7a" olarak girilmelidir.
- 2: passw : Konuşulacak PLC'nin ethernet bağlantı şifresidir. GMTSuite ile belirlenir. Bu şifre normalde 1234 olarak gelir. PLC kullanılmadan önce kesinlikle değiştirilmesi gerekmektedir.
3. vars : İçeriği okunacak değişkenlerin MODBUS adresleridir. Bu adresler virgül ile birbirinden ayrılarak yazılır. Bir defada en fazla 29 değişken okunabilir.

Örnek olarak ;

["https://io.gmtcontrol.com/readmem?macadr=00_25_fc_01_b3_7a&passw=2538&vars=42001,42003,42005"](https://io.gmtcontrol.com/readmem?macadr=00_25_fc_01_b3_7a&passw=2538&vars=42001,42003,42005)

Mac adresi "00:25:FC:01:B3:7A " olan PLC'nin "2538" şifresi ile 42001, 42003 ve 42005 no'lu adreslere sahip değişkenlerin içeriğini ver.

Cevap olarak gönderilen emir ile beraber adreslerin sırası ile içerikleri boşluk ile ayrılmış olarak gelir.

“readmem 3 1 2”

Adres değerine yazmak için

Host : io.gmtcontrol.com

Path : /writemem

Parametreler :

1: macadr :: Konuşulacak PLC’nin MAC adresi kullanılır. CPU yan etiketinde veya Suit ile de bulabileceğiniz bu adres ile PLC seçimini belirtilmiş olur. Format olarak “00:25:FC:01:B3:7A” gibi bir adres “00_25_fc_01_b3_7a” olarak girilmelidir.

2: passw : Konuşulacak PLC’nin ethernet bağlantı şifresidir. GMTSuite ile belirlenir. Bu şifre normalde 1234 olarak gelir. PLC kullanılmadan önce kesinlikle değiştirilmesi gerekmektedir.

3. vars : İçeriği değiştirilecek değişkenlerin MODBUS adresleri ve alacağı değerlerdir. Bu değerler virgül ile ayrılmış olarak yazılmalıdır. Sıralaması ise adres1,değer1,adres2,değer2,adres3,değer3.. olarak adres ve hemen sonrası alacağı değer olarak girilmesi gerekir. Bir defada en fazla 12 değişken adedine kadar değer yazılabilir.

Örnek olarak ;

https://io.gmtcontrol.com/writemem?macadr=00_25_fc_01_b1_7a&passw=3532&vars=42003,1,42005,2,42001,150

Mac adresi “00:25:FC:01:B3:7A “ olan PLC’nin “3532” şifresi ile 42003 adresine 1, 42005 adresine 2, 42001 adresine ise 150 değeri yazılır.

Cevap olarak yazma başarılı ise ;

“writememok” döner. Derğilse hata mesajı döner.